

**安全上のご注意**


お使いになる人や他人への危害・財産への損害を未然に防ぐため、必ずお守りいただくことを説明しています。

■表示内容を見逃して、誤った使い方をしたときにおよぼす危害や損害の程度を次の表示で区分し、説明しています。

**警告** この表示の欄は「死亡または重症を負う恐れがある」内容です。

**注意** この表示の欄は、「軽症、物的損害、故障が生じる恐れがある」内容です。

■お守りいただく内容の種類を次の絵表示で区分し、説明しています。

 このような絵表示は、してはいけない「禁止」内容です。

 このような絵表示は、必ず実行していただく「強制」内容です。

安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に本ガイドとWEB取扱説明書を必ずお読みください。ご使用前に「安全上のご注意」を必ずお読みください。



詳細は  
**WEB 取説を**  
ご覧ください





ハイガー株式会社はSDGs・カーボンニュートラルの取組の一環として、紙の取扱説明書を大幅に削減いたしました。どうぞご理解ください。





**警告（製品に係る安全事項）**

 禁止	本機は、枝などを粉砕する粉砕機です。指定された用途以外には使用しないでください。	 強制	周囲の動植物等にも排気ガスが当たらないように注意をしてください。
	燃料の臭いがする場合、運転をしないでください。爆発の危険があります。		給油時は、付近にタバコ等の火気の無いことを確認してください。燃料は非常に引火しやすく、気化した燃料は爆発の危険があります。
	エンジンの排気ガスには人体に有毒な成分が含まれています。特に一酸化炭素は無色無臭で非常に強い毒性があり、吸入すると死亡の恐れがあります。		給油時、燃料タンクの給油限界位置を超えないようにしてください。温度上昇によって燃料が膨張し、漏れることがあります。
	エンジンが熱いうちは、給油しないでください。		給油は、身体に帯電した静電気を除去してから行ってください。引火の恐れがあります。



**注意（製品に係る安全事項）**

 禁止	古い燃料は使用しないでください。	 強制	燃料は無鉛レギュラーガソリンを使用してください。
			定期的エンジンオイルを交換してください。
			給油中、燃料タンク内に雪や水、ホコリが入らないように注意してください。
			使用中に異常音、異常振動があったときは、直ちに使用を中止し、点検、修理を行ってください。

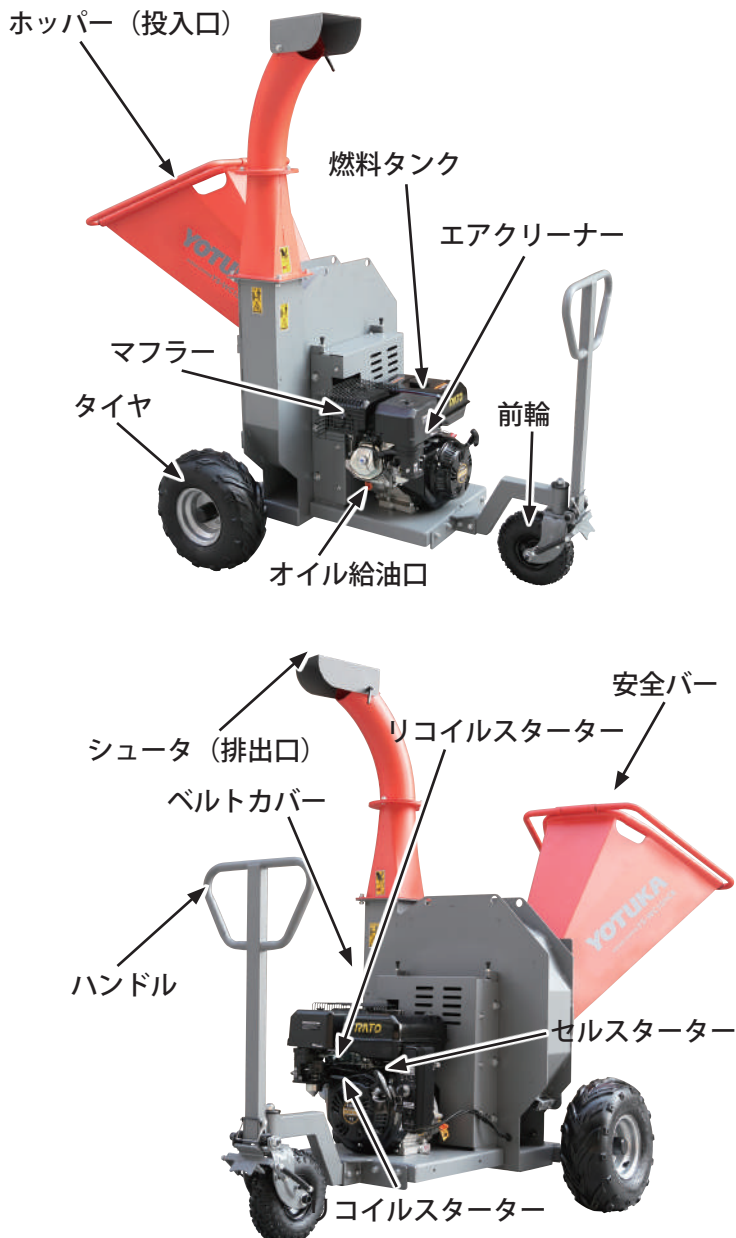
## ⚠️ 警告（作業に係る安全事項）

 <b>禁止</b>	身体の調子が悪い時や、判断力に影響するような酒類、薬物を服用しているときは、使用しないでください。	 <b>強制</b>	水平で安定した場所に設置してください。
	運転中に点火プラグキャップに触れないでください。感電する恐れがあります。		運転中は、排気ガスに十分注意してください。
			機械の稼働部分に絡まるような衣服、装飾品、タオルなどは着用しないでください。

## ⚠️ 注意（作業に係る安全事項）

 <b>禁止</b>	エンジンがかかっている状態で本製品から離れないでください。	 <b>強制</b>	作業前に回転刃に欠け、ヒビや曲がり、破損がないか点検してください。

## 各部の名称



## 梱包部品一覧

- ユニットとすべてのアクセサリを慎重に箱から取出し、全てのユニット・アクセサリに不足・問題がないことを確認してください。
- 製品を注意深く点検し、輸送中の損傷がないことを確認してください。万が一損傷が見受けられた場合は、運送会社に1週間以内に連絡をしてください。
- 梱包材を慎重に検査し、使用する前に廃棄しないでください。不足している場合は、お手数ですが弊社までご連絡ください。

A. 本体	B. シュータ（排出口）	C. ホッパー（投入口）
D. シャフト		
E. 前輪	F. 前輪取付ステー	
G. タイヤ		H. タイヤキャップ
I. バッテリー	J. スパークプラグレンチ	

※製造時期により部品の形状、内容物に変更になる場合や本体に取付済みの場合があります。  
 ※付属の工具は、簡易的なものです。市販の工具をご用意いただくと作業効率が良くなります。

### ■ご用意いただくもの 運転する場合に必要なもの

- ・無鉛レギュラーガソリン
- ・4ストロークエンジンオイル SAE10W-30
- ・漏斗（じょうご）

# 主要諸元

モデル名	YS-WC15HCR
エンジン形式	4ストローク OHV エンジン
エンジン馬力	15HP
総排気量	420cm <sup>3</sup>
粉碎可能な枝径※	最大 120mm
始動法式	セルスターター リコイルスターター
燃料	無鉛レギュラーガソリン
ガソリン量	5.4L
エンジンオイル	SAE 10W-30
エンジンオイル容量	1.1L
刃 (チップナーナイフ)	2+2 枚
刃 (ハンマーナイフ)	4 枚 1 組× 4+3 枚 1 組× 2
互換点火プラグ	BPR7ES(NGK)
重量	約 280kg
本体サイズ (幅×奥行き×高さ)	約 1090x2220x1890mm

※材の硬さ・曲がり具合・繊維の密度などで変わります。  
©弊社は、顧客満足度 100%を目指し、日々製品 (部品やカラーも含め) の改良を行っています。そのため、予告なく仕様を変更する場合があります。また、取扱説明書に最新情報が反映されない場合があります。ぜひご理解・ご了承ください。

## 組立て

### タイヤの取付け

本体にタイヤを取付けます。組立の時に本体の下に敷く組立台 (パレットや段ボールなど) を準備します。

### 警告

組立時、シュータやホッパーの取付口に手や指をかけないでください。中に鋭い刃があり大変危険です。

### 注意

成人男性 2 人以上で作業を行ってください。

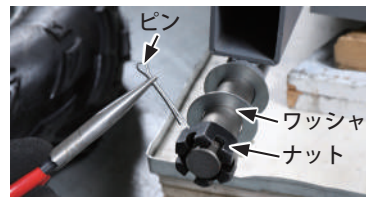
- 1 タイヤを取付けやすくするため、本体シャフト取付け側を高くします。



- 2 本体にシャフトを取付けます。



- 3 シャフトに仮留めしているピン、ナット、ワッシャ (1枚) を一旦取外します。



- 4 タイヤの向きに注意して、タイヤ、ワッシャ、ナットを取付け、ピンで固定します。



- 5 タイヤキャップを取付けます。



- 6 前輪取付ステーに前輪を取付けます。



- 7 本体にピンを取付けて、固定します。



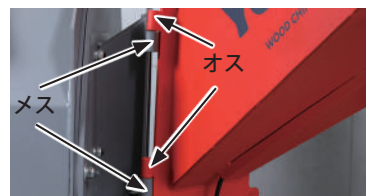
### ホッパー (投入口)、シュータ (排出口) の取付け

本体にホッパー (投入口)、シュータ (排出口) を取付けます。

### 警告

- 投入口内の刃はとてつ鋭くなっています。ホッパー取付口の縁に手をかけたり、内部に手を入れたりしないでください。
- 刃のボルト、ブレード隙間調整板のボルト・ナットは緩んでいたら必ず増し締めをしてください。怠ると重大な事故の原因になります。

- 1 本体のホッパー (投入口) の取付位置のヒンジ (メス) にホッパーのヒンジ (オス) を挿込みます。

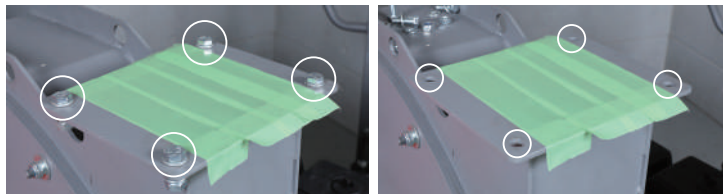


## 2 ホッパーをゆっくり開めて、ボルトとナットで固定します。



## 3 シュータを本体に取り付けます。

※ボルト・ナットを取外す際は、本体内部に落さないようテープ等で保護します。



## 安全装置（安全バー）の配線の仕方

### 1 エンジン側から出ている長い配線のコネクタとホッパー（投入口）下部から出ているコネクタをを接続します。



## バッテリーの取付け・配線方法（セルスターター）

### 1 バッテリー台座を本体にボルト・ナット・ワッシャで取り付けます。（2カ所）



### 2 本体下側から出ている赤と緑の線を確認します。



### 3 赤、緑の順番で接続をします。



## ⚠️注意

配線は、念のため手袋着用で行ってください。

※詳細はWEB取説をご覧ください。

# 保証内容について

2025.10 現在

本規約は、ハイガー（以下「弊社」とする）を経由して販売させていただいた該当商品に関して保証する内容を明記したものです。

弊社商品には商品保証書等は同梱しておりません。お客様の購入履歴や保証情報は弊社にて管理・保管しておりますのでご安心ください。

返送いただく場合商品を再梱包していただく必要がございますので、梱包材はお捨てにならないようお願いいたします。

### 1. 保証の期間

商品発送日（ご来店引取の場合ご来店日）から1年間といたします。業務用・営業用として使用される場合、保証期間は6ヵ月といたします。

保証期間を超過しているものについては、保証の対象外となり有償対応となります。

商品発送日より7日以内の初期不良にあたる場合、送料・手数料弊社負担にて対応いたします。

### 2. 保証の適用

・お買い上げいただいた弊社商品を構成する各部品に、材料または製造上の不具合が発生した場合、本規約に従い無料で修理いたします。（以下、この無料修理を「保証修理」とする）往復送料や出張修理を行った場合の出張料は、お客様のご負担となります。

・保証修理は、部品の交換あるいは補修により行います。保証修理で取り外した部品は弊社の所有となります。

・本規約は、第一購入者の方に有効であり、譲渡することはできません。ご購入された年月日、販売店、商品、製造番号の特定ができない場合、保証が受けられない可能性があります。

・本規約の対象となる商品とは、日本国内で使用し故障した商品とします。日本国外に持ち出した時点で保証は無効となります。

### 3. 保証適用外の事項

(1) 純正部品あるいは弊社が使用を認めている部品・油脂類以外の使用により生じた不具合

(2) 保守整備の不備、保管上の不備により生じた不具合

(3) 一般と異なる使用場所や使用方法、また酷使により生じた不具合

(4) 取扱説明書と異なる使用方法により生じた不具合

(5) 示された出力や時間の限度を超える使用により生じた不具合

(6) 弊社が認めていない改造をされたもの

(7) 地震、台風、水害等の天災により生じたもの

(8) 注意を怠った結果に起きたもの

(9) 薬品、雨、雹、氷、石、塩分等による外から受ける要因によるもの

(10) 使用で生じる消耗や時間の経過で変化する現象（退色、塗装割れ、傷、腐食、錆、樹脂部品の破損や劣化等）

(11) 機能に影響のない感覚的な現象（音、振動、オイルのにじみ等）

(12) 弊社または弊社が認めているサービス店以外にて修理をされた商品

(13) 使用することで消耗する部品または劣化する部品（ゴムを使用する部品、皮を使用する部品、樹脂を使用する部品、スポンジ類、紙類、パッキン類、ギヤ・ベアリング等の干渉する部品、ボルト、ナット、ヒューズ、モーターブラシ、チェーン、バルブ内部の部品、パネ、潤滑油、燃料、作動油、刃または先端部品、クラッチ、シャーピン等の緩衝部品、ワイヤ、バッテリー、点火プラグ等）

(14) 保証修理以外の、調整・清掃・点検・消耗部品交換作業等

(15) 商品を使用できなかったことによる損失の補填（休業補償、商業損失の補償、盗難、紛失等）

### 4. 別扱いの保証

部品メーカーが個別に保証している部品については部品メーカーの保証が適用されます。

### 5. 保証修理の受け方

まずはお問い合わせフォームにて弊社へご連絡をください。

またはお近くの修理協力店へご連絡をしてください。

症状・使用状況を伺い、手続方法をご案内させていただきます。

### 6. 注意事項

・動作点検を行ってから出荷しておりますので、燃料やオイル、水分が残っていたり、多少の傷や汚れ等が付いている場合があります。

・部品の在庫がない場合、お取り寄せにお時間をいただくことがあります。

・仕様変更などにより同時交換部品が発生する可能性があります。

・仕様変更などによりアッセンブリーでの供給しかできない場合があります。

・生産終了品につきましては、部品供給次第で修理不可能な場合があります。

・無在庫転売（送り先が毎回違う購入者）の場合、転売者より購入した商品の場合、保証は無効となります。

また発覚次第転売者への措置を取らせていただきます。

### ■アフターサービスについて■

1. 販売機種が対象となります。※弊社で商品をお買い上げの方に限らせていただいております。

2. 生産終了品につきましては、部品供給次第で修理不可能な場合があります。

3. 保証期間（1年間）を過ぎたものは、保証期間内におけるご使用回数に関係なく、すべて有償となります。

4. 修理の際の往復の送料はすべてお客様ご負担となります。

5. 修理協力店へご依頼の際は、直接修理協力店に修理代をお支払いください。